

**Załącznik nr 8B do Formularza „Oferta” dla Pakietu B**

**FORMULARZ RZECZOWO-FINANSOWY DLA PAKIETU B**

**„Remonty urządzeń i instalacji bloków energetycznych nr 2, 3, 4, 5, 7, 9 w latach 2019-2020”  
w Enea Potaniec S.A.**

**Zakres prac: Remont BL 2 3 4 5 7 - rewizje UDT, przygotowanie do badań, naprawy po badaniach**

1. Przygotowanie walczaka do rewizji UDT BL 5
2. Przygotowanie do badań elementów międzystropla i rurociągów BL 2 3 4 5 7
3. Przygotowanie zbiorników RO, ZH, SS do rewizji UDT BL 5 9
4. Badania diagnostyczne elementów ciśnieniowych kotła i rurociągów łączących kocioł z turbiną BL 2 3 4 5 7 i naprawa wskazań po badaniach diagnostycznych BL 2 3 4 5 7

*Załącznik nr 3 do Modyfikacji nr 1*

Ad. 1 Przygotowanie walczaka do rewizji UDT BL 5 - zakres podstawowy prac rozliczanych ryczałtowo - realizacja w 2019 r.

REALIZACJA W 2019 r.			
Lp.	Przygotowanie walczaka do rewizji UDT BL 5 - Zakres podstawowy prac rozliczanych ryczałtowo	Rozliczenie	Wysokość wynagrodzenia ryczałtowego netto [zł]
(1)	(2)	(3)	(4)
1.	Otwarcie, zamknięcie wiałów walczaka wraz z wymianą uszczelek.	RYCZAŁTOWO	
2.	Demontaż, montaż separacji walczaka.	RYCZAŁTOWO	
3.	Montaż, demontaż zaślepek otworów zasilających rury opadowe.	RYCZAŁTOWO	
4.	Szlifowanie spoin głównych - obwodowych i wzdłużnych, mostków, krawędzi otworów do badań MT wewnętrznych walczaka oraz spoiny łączące elementy osprzętu (uchwyty mis pod cyklonami).	RYCZAŁTOWO	
	<u>Zamawiający dostarczy:</u>		
1.	Uszczelki do wiałów walczaka,		
2.	Raport z badań diagnostycznych walczaka		
<b>WYSOKOŚĆ WYNAGRODZENIA DLA ZAKRESU PODSTAWOWEGO</b>			



Ad. 2 Przygotowanie do badań elementów międzystroja i rurociągów BL 2 3 4 5 7 – realizacja w 2020 r.

REALIZACJA w 2020 r.			
Lp. (1)	Przygotowanie do badań międzystroja i rurociągów łączących kocioł z turbiną K2 Zakres podstawowy prac rozliczanych ryczałtowo (2)	Rozliczenie (3)	Wysokość wynagrodzenia ryczałtowego netto [zł] (4)
	Czyszczenie strumieniowe spoin doczołowych, pachwinowych (po 200 mm od osi spoiny) na:	RYCZAŁTOWO	
1.	Komora schładzacz pary świeżej III° i komora zbiorcza wlotowa z grodzi i komora wylotowa na grodzie str. P :	RYCZAŁTOWO	
1.1.	Złącze spawane doczołowe schładzacza i komory zbiorczej wlotowej i wylotowej ø377x50 mm - str. P 4 szt.	RYCZAŁTOWO	
1.2.	Złącze spawane główne doczołowe komory zbiorczej wylotowej ø323,9x50 mm - str. P 1 szt.	RYCZAŁTOWO	
1.3.	Złącze spawane katowe króćców wtrysku ø133,7/ø88,9/ø42 mm - str. P 2 szt.	RYCZAŁTOWO	
1.4.	Złącze spawane katowe króćców rur wylotowych z komory zbiorczej wlotowej ø160 mm - str. P 6 szt.	RYCZAŁTOWO	
1.5.	Złącze spawane katowe króćców rur wylotowych z komory zbiorczej wylotowej ø160 mm - str. P 6 szt.	RYCZAŁTOWO	
1.6.	Złącze spawane katowe króćców termopar ø60 mm - str. P 5 szt.	RYCZAŁTOWO	
1.7.	Złącze spawane katowe króćców pomiarowego na komorze zbiorczej wylotowej ø40/ø16 mm - str. P 2 szt.	RYCZAŁTOWO	
1.8.	Złącze spawane katowe kołków ustalających koszulkę schładzacza ø22/40 mm - str. P 17 szt.	RYCZAŁTOWO	
2.	Schładzacz pary wtórnej str. P:	RYCZAŁTOWO	
2.1.	Złącze spawane główne ø465x20 mm - str. P 3 szt.	RYCZAŁTOWO	
2.2.	Złącze spawane katowe i doczołowe króćców wtrysków ø168/ø140/ø38 mm - str. P 2szt.	RYCZAŁTOWO	
2.3.	Złącze spawane katowe króćców termopar ø60 mm - str. P 3szt.	RYCZAŁTOWO	
2.4.	Złącze spawane katowe króćców pomiarowego ø40/ø16 mm - str. P 2 szt.	RYCZAŁTOWO	
2.5.	Złącze spawane katowe kołków ustalających koszulkę schładzacza ø39 mm - str. P 13 szt.	RYCZAŁTOWO	
3.	3. Komora wylotowa pary wtórnej str. P:	RYCZAŁTOWO	
3.1.	3.1 Złącze spawane główne doczołowe ø630x30 mm - str. P 7 szt.	RYCZAŁTOWO	
3.2.	3.2 Złącze spawane główne doczołowe ø508x30 mm - str. P 1 szt.	RYCZAŁTOWO	
3.3.	3.3 Złącze spawane katowe króćców ø60 mm - str. P 145szt.	RYCZAŁTOWO	
3.4.	3.4 Złącze spawane katowe króćców pomiarowego ø40/ø16 mm - str. P 1 szt.	RYCZAŁTOWO	
3.5.	3.5 Złącze spawane katowe zawieszeni komory 200x20mm - str. P 6 szt.	RYCZAŁTOWO	
4.	Komora wylotowa pary świeżej str. P:	RYCZAŁTOWO	
4.1.	Złącze spawane główne doczołowe ø 377x50 mm - str. P 3 szt.	RYCZAŁTOWO	

4.2.	Złącze spawane główne doczołowe $\emptyset$ 323,9x22 mm - str. P 1 szt.	RYCZAŁTOWO
4.3.	Złącze spawane kątowe króćców dolotowych do komory $\emptyset$ 159 mm – str. P - 6 szt.	RYCZAŁTOWO
4.4.	Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego $\emptyset$ 40/ $\emptyset$ 16 mm - str. P 1 szt.	RYCZAŁTOWO
4.5.	Złącze spawane kątowe zawieszki komory 100x22mm - str. P 2 szt.	RYCZAŁTOWO

**WYSOKOŚĆ WYNAGRODZENIA DLA ZAKRESU PODSTAWOWEGO**

**REALIZACJA W 2020 r.**

Lp. (1)	Przygotowanie do badań międzystropla i rurociągów łączących kocioł z turbiną K3 Zakres podstawowy prac rozliczanych ryczałtowo	Rozliczenie (3)	Wysokość wynagrodzenia ryczałtowego netto [zł] (4)
	<b>Czyszczenie strumieniowe spoin doczołowych, pachwinowych (po 200 mm od osi spoiny) na:</b> (2)	RYCZAŁTOWO	
1.	<b>Komora schładzacz pary świeżej III° i komora zbiorcza wlotowa z grodzi i komora wylotowa na grodzie</b> str. P :	RYCZAŁTOWO	
1.1.	Złącze spawane doczołowe schładzacza i komory zbiorczej wlotowej i zbiorczej wylotowej $\emptyset$ 377x50 mm - str. P 4 szt.	RYCZAŁTOWO	
1.2.	Złącze spawane główne doczołowe komory zbiorczej wylotowej $\emptyset$ 323,9x50 mm - str. P 1 szt.	RYCZAŁTOWO	
1.3.	Złącze spawane kątowe króćców wtrysku $\emptyset$ 133,7/ $\emptyset$ 88,9/ $\emptyset$ 42 mm - str. P 2 szt.	RYCZAŁTOWO	
1.4.	Złącze spawane kątowe króćców rur wylotowych z komory zbiorczej wlotowej $\emptyset$ 160 mm - str. P 6 szt.	RYCZAŁTOWO	
1.5.	Złącze spawane kątowe króćców rur wylotowych z komory zbiorczej wylotowej $\emptyset$ 160 mm - str. P 6 szt.	RYCZAŁTOWO	
1.6.	Złącze spawane kątowe króćców termopar $\emptyset$ 60 mm - str. P 5 szt.	RYCZAŁTOWO	
1.7.	Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego na komorze zbiorczej wylotowej $\emptyset$ 40/ $\emptyset$ 16 mm - str. P 2 szt.	RYCZAŁTOWO	
1.8.	Złącze spawane kątowe kołków ustalających koszulkę schładzacza $\emptyset$ 22/ $\emptyset$ 40 mm - str. P 17 szt.	RYCZAŁTOWO	
2.	<b>Schładzacz pary wtórnej str. str. P:</b>	RYCZAŁTOWO	
2.1.	Złącze spawane główne $\emptyset$ 465x20 mm - str. P 3 szt.	RYCZAŁTOWO	
2.2.	Złącze spawane kątowe i doczołowe króćców wtrysków $\emptyset$ 168/ $\emptyset$ 140/ $\emptyset$ 38 mm - str. P 2 szt.	RYCZAŁTOWO	
2.3.	Złącze spawane kątowe króćców termopar $\emptyset$ 60 mm - str. P 3 szt.	RYCZAŁTOWO	
2.4.	Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego $\emptyset$ 40/ $\emptyset$ 16 mm - str. P 2 szt.	RYCZAŁTOWO	

2.5	Złącze spawane kątowe kołków ustalających koszulkę schładzacza ø39 mm - str. P 13 szt.	RYCZAŁTOWO
3.	<b>3. Komora wylotowa pary wtórnej str. P:</b>	RYCZAŁTOWO
3.1.	Złącze spawane główne doczołowe ø630x30 mm - str. P 7 szt.	RYCZAŁTOWO
3.2.	Złącze spawane główne doczołowe ø508x30 mm - str. P 1 szt.	RYCZAŁTOWO
3.3.	Złącze spawane kątowe króćców ø60 mm - str. P 145 szt.	RYCZAŁTOWO
3.4.	Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego ø40/ø16 mm - str. P 1 szt.	RYCZAŁTOWO
3.5.	Złącze spawane kątowe zawieszeni komory 200x20mm - str. P 6 szt.	RYCZAŁTOWO
4.	<b>Komora wylotowa pary świeżej str. P:</b>	RYCZAŁTOWO
4.1.	Złącze spawane główne doczołowe ø 377x50 mm - str. P 3 szt.	RYCZAŁTOWO
4.2.	Złącze spawane główne doczołowe ø 323,9x22 mm - str. P 1szt.	RYCZAŁTOWO
4.3.	Złącze spawane kątowe króćców dolotowych do komory ø159 mm – str. P - 6 szt.	RYCZAŁTOWO
4.4.	Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego ø40/ø16 mm - str. P 1 szt.	RYCZAŁTOWO
4.5.	Złącze spawane kątowe zawieszeń komory 100x22mm - str. P 2 szt.	RYCZAŁTOWO

**WYSOKOŚĆ WYNAGRODZENIA DLA ZAKRESU PODSTAWOWEGO**

Lp.	Przygotowanie do badań międzystrophia i rurociągów łączących kocioł z turbiną K4 Zakres podstawowy prac rozliczanych ryczałtowo	Rozliczenie (3)	Wysokość wynagrodzenia ryczałtowego netto [zł] (4)
(1)	(2)		
1.	<b>REALIZACJA W 2020 r.</b> Czyszczenie strumieniowe spoin doczołowych, pachwinowych (po 200 mm od osi spoiny) na:		
1.1.	Komora schładzacz pary świeżej III° i komora zbiorcza wlotowa z grodzi i komora wylotowa na grodzie str. P:	RYCZAŁTOWO	
1.1.1.	Złącze spawane doczołowe schładzacza i komory zbiorczej wlotowej i zbiorczej wylotowej ø377x50 mm - str. P 4szt.	RYCZAŁTOWO	
1.2.	Złącze spawane główne doczołowe komory zbiorczej wylotowej ø323,9x50 mm - str. P 1szt.	RYCZAŁTOWO	
1.3.	Złącze spawane kątowe króćców wtrysku ø133,7/ø88,9/ø42 mm - str. P 2szt.	RYCZAŁTOWO	
1.4.	Złącze spawane kątowe króćców rur wylotowych z komory zbiorczej wlotowej ø160 mm - str. P 6szt.	RYCZAŁTOWO	
1.5.	Złącze spawane kątowe króćców rur wylotowych z komory zbiorczej wylotowej ø160 mm - str. P 6szt.	RYCZAŁTOWO	
1.6.	Złącze spawane kątowe króćców termopar ø60 mm - str. P 5szt.	RYCZAŁTOWO	



1.7.	Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego na komorze zbiorczej wylotowej $\varnothing 40/\varnothing 16$ mm - str. P 2szt.	RYCZAŁTOWO
1.8.	Złącze spawane kątowe kołków ustalających koszulkę schładzacza $\varnothing 22/40$ mm - str. P 17szt.	RYCZAŁTOWO
2.	<b>Schładzacz pary wtórnej str. P:</b>	RYCZAŁTOWO
2.1.1.	Złącze spawane główne $\varnothing 465 \times 20$ mm - str. P 3szt.	RYCZAŁTOWO
2.2.	Złącze spawane kątowe i doczołowe króćców wtrysków $\varnothing 168/\varnothing 140/\varnothing 38$ mm - str. P 2szt.	RYCZAŁTOWO
2.3.	Złącze spawane kątowe króćców termopar $\varnothing 60$ mm - str. P 3szt.	RYCZAŁTOWO
2.4.	Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego $\varnothing 40/\varnothing 16$ mm - str. P 2szt.	RYCZAŁTOWO
2.5	Złącze spawane kątowe kołków ustalających koszulkę schładzacza $\varnothing 39$ mm - str. P 13szt.	RYCZAŁTOWO
3.	<b>3. Komora wylotowa pary wtórnej str. P:</b>	RYCZAŁTOWO
3.1.1.	3.1 Złącze spawane główne doczołowe $\varnothing 630 \times 30$ mm - str. P 7szt.	RYCZAŁTOWO
3.2.	3.2 Złącze spawane główne doczołowe $\varnothing 508 \times 30$ mm - str. P 1szt.	RYCZAŁTOWO
3.3.	3.3 Złącze spawane kątowe króćców $\varnothing 60$ mm - str. P 145szt.	RYCZAŁTOWO
3.4.	3.4 Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego $\varnothing 40/\varnothing 16$ mm - str. P 1szt.	RYCZAŁTOWO
3.5.	3.5 Złącze spawane kątowe zawieszni komory 200x20mm - str. P 6szt.	RYCZAŁTOWO
4.	<b>Komora wylotowa pary świeżej str. P:</b>	RYCZAŁTOWO
4.1.	Złącze spawane główne doczołowe $\varnothing 377 \times 50$ mm - str. P 3 szt.	RYCZAŁTOWO
4.2.	Złącze spawane główne doczołowe $\varnothing 323,9 \times 22$ mm - str. P 1szt.	RYCZAŁTOWO
4.3.	Złącze spawane kątowe króćców dolotowych do komory $\varnothing 159$ mm - str. P - 6 szt.	RYCZAŁTOWO
4.4	Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego $\varnothing 40/\varnothing 16$ mm - str. P 1 szt.	RYCZAŁTOWO
4.5.	Złącze spawane kątowe zawieszni komory 100x22mm - str. P 2 szt.	RYCZAŁTOWO
<b>WYSOKOŚĆ WYNAGRODZENIA DLA ZAKRESU PODSTAWOWEGO</b>		

**REALIZACJA W 2019 r.**

Lp. (1)	Przygotowanie do badań młedzystrophia i rurociągów łączących kocioł z turbiną K5 Zakres podstawowy prac rozliczanych ryczałtowo (2)	Rozliczenie (3)	Wysokość wynagrodzenia ryczałtowego netto [zł] (4)
1.	Czyszczenie strumieniowe spoin doczołowych, pachwinowych (po 200 mm od osi spoiny) na: Komora schładzacz pary świeżej III° i komora zbiorcza wlotowa z grodzi i komora wylotowa na grodzie str. L i str. P:	RYCZAŁTOWO	
1.1.	Złącze spawane doczołowe schładzacza i komory zbiorczej wlotowej i zbiorczej wylotowej ø377x50 mm - 8szt. (str. L 4szt.; str. P 4szt.)	RYCZAŁTOWO	
1.2.	Złącze spawane główne doczołowe komory zbiorczej wlotowej ø323,9x50 mm - 2szt. (str. L 1szt.; str. P 1szt.)	RYCZAŁTOWO	
1.3.	Złącze spawane kątowe króćców wtrysku ø133,7/ø88,9/ø42 mm - 4szt (str. L 2szt.; str. P 2szt.)	RYCZAŁTOWO	
1.4.	Złącze spawane kątowe króćców rur wylotowych z komory zbiorczej wlotowej ø160 mm - 12szt (str. L 6szt.; str. P 6szt.)	RYCZAŁTOWO	
1.5.	Złącze spawane kątowe króćców rur wylotowych z komory zbiorczej wylotowej ø160 mm - 12szt (str. L 6szt.; str. P 6szt.)	RYCZAŁTOWO	
1.6.	Złącze spawane kątowe króćców termopar ø60 mm - 10szt (str. L 5szt.; str. P 5szt.)	RYCZAŁTOWO	
1.7.	Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego na komorze zbiorczej wylotowej ø40/ø16 mm - 4szt (str. L 2szt.; str. P 2szt.)	RYCZAŁTOWO	
1.8.	Złącze spawane kątowe kołków ustalających koszulkę schładzacza ø22/40 mm - 32 szt. (str. L 17szt.; str. P 17szt.)	RYCZAŁTOWO	
2.	<b>Komora wylotowa pary świeżej str. P:</b>	RYCZAŁTOWO	
2.1.	Złącze spawane główne doczołowe ø 377x50 mm - str. P 3 szt.	RYCZAŁTOWO	
2.	Złącze spawane główne doczołowe ø 323,9x22 mm - str. P 1szt.	RYCZAŁTOWO	
2.3.	Złącze spawane kątowe króćców dolotowych do komory ø159 mm - str. P - 6 szt.	RYCZAŁTOWO	
2.4.	Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego ø40/ø16 mm - str. P 1 szt.	RYCZAŁTOWO	
2.5.	Złącze spawane kątowe zawieszceń komory 100x22mm - str. P 2 szt.	RYCZAŁTOWO	
3.	<b>Schładzacz pary wtórnej str. L i str. P:</b>	RYCZAŁTOWO	
3.1.	Złącze spawane główne ø465x20 mm - 6szt. (str. L 3szt.; str. P 3szt.)	RYCZAŁTOWO	
3.2.	Złącze spawane kątowe i doczołowe króćców wtrysków ø168/ø140/ø38 mm - 4szt (str. L 2szt.; str. P 2szt.)	RYCZAŁTOWO	





3.3.	Złącze spawane kątowe króćców termopar ø60 mm - 6szt (str. L 3szt.; str. P 3szt.)	RYCZAŁTOWO
3.4.	Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego ø40/ø16 mm - 4szt (str. L 2szt.; str. P 2szt.)	RYCZAŁTOWO
3.5.	Złącze spawane kątowe kołków ustalających koszulkę schładzacza ø39 mm - 26 szt. (str. L 13szt.; str. P 13szt.)	RYCZAŁTOWO
4.	<b>Komora wylotowa pary wtórnej Str. L i str. P:</b>	RYCZAŁTOWO
4.1.	Złącze spawane główne doczołowe ø630x30 mm 14szt (str. L 7szt.; str. P 7szt.)	RYCZAŁTOWO
4.2.	Złącze spawane główne doczołowe ø508x30 mm 2szt (str. L 1szt.; str. P 1szt.)	RYCZAŁTOWO
4.3.	Złącze spawane kątowe króćców ø60 mm - 290 szt. (str. L 145szt.; str. P 145szt.)	RYCZAŁTOWO
4.4.	Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego ø40/ø16 mm - 2szt (str. L 1szt.; str. P 1szt.)	RYCZAŁTOWO
4.5.	Złącze spawane kątowe zawieszeni komory 200x20mm 12szt. (str. L 6szt.; str. P 6szt.)	RYCZAŁTOWO
5	<b>Szlifowanie spoin do badań (po 100mm od osi spoiny) na</b>	RYCZAŁTOWO
	<b>Rurociąg R301:</b>	RYCZAŁTOWO
5.1.	Mieszacz górny złącze spawane doczołowe ø323,9x20mm 2szt.	RYCZAŁTOWO
5.2.	Mieszacz górny złącze spawane doczołowe ø406x25mm 2szt.	RYCZAŁTOWO
6.	<b>Rurociąg R302:</b>	RYCZAŁTOWO
6.1.	Odcinek wylotowy str. L złącze spawane doczołowe 4 spoiny ø508x20mm 4szt. i 1 spoina ø355x14,2mm 1 szt.	RYCZAŁTOWO
6.2.	Odcinek wylotowy str. P złącze spawane doczołowe 4 spoiny ø508x20mm 4szt. i 1 spoina ø355x14,2mm 1 szt.	RYCZAŁTOWO
6.3.	odcinki przed AJ str. L złącze spawane doczołowe ø508x20mm 3szt.	RYCZAŁTOWO
6.4.	odcinki przed AJ str. P złącze spawane doczołowe ø508x20mm 3szt.	RYCZAŁTOWO
<b>WYSOKOŚĆ WYNAGRODZENIA DLA ZAKRESU PODSTAWOWEGO</b>		



<b>REALIZACJA W 2020 r.</b>			
Lp.	Przygotowanie do badań międzystropla i rurociągów łączących kocioł z turbiną K7 Zakres podstawowy prac rozliczanych ryczałtowo (2)	Rozliczenie (3)	Wysokość wynagrodzenia ryczałtowego netto [zł] (4)
(1)	<b>Czyszczenie strumieniowe spoin doczołowych, pachwinowych (po 200 mm od osi spoiny) na:</b>		
1.	<b>Komora schładzacz pary świeżej III° i komora zbiorcza wlotowa z gradzi i komora wylotowa na gradzie str. P :</b>	RYCZAŁTOWO	
1.1.	Złącze spawane doczołowe schładzacza i komory zbiorczej wlotowej i zbiorczej wylotowej ø377x50 mm - str. P 4szt.	RYCZAŁTOWO	
1.2.	Złącze spawane główne doczołowe komory zbiorczej wylotowej ø323,9x50 mm - str. P 1szt.	RYCZAŁTOWO	
1.3.	Złącze spawane kątowe króćców wtrysku ø133,7/ø88,9/ø42 mm - str. P 2szt.	RYCZAŁTOWO	
1.4.	Złącze spawane kątowe króćców rur wylotowych z komory zbiorczej wlotowej ø160 mm - str. P 6szt.	RYCZAŁTOWO	
1.5.	Złącze spawane kątowe króćców rur wylotowych z komory zbiorczej wylotowej ø160 mm - str. P 6szt.	RYCZAŁTOWO	
1.6.	Złącze spawane kątowe króćców termopar ø60 mm - str. P 5szt.	RYCZAŁTOWO	
1.7.	Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego na komorze zbiorczej wylotowej ø40/ø16 mm - str. P 2szt.	RYCZAŁTOWO	
1.8.	Złącze spawane kątowe kołków ustalających koszulkę schładzacza ø22/40 mm - str. P 17szt.	RYCZAŁTOWO	
2.	<b>Schładzacz pary wtórnej str. P:</b>	RYCZAŁTOWO	
2.1.	Złącze spawane główne ø465x20 mm - str. P 3szt.	RYCZAŁTOWO	
2.2.	Złącze spawane kątowe i doczołowe króćców wtrysków ø168/ø140/ø38 mm - str. P 2szt.	RYCZAŁTOWO	
2.3.	Złącze spawane kątowe króćców termopar ø60 mm - str. P 3szt.	RYCZAŁTOWO	
2.4.	Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego ø40/ø16 mm - str. P 2szt.	RYCZAŁTOWO	
2.5.	Złącze spawane kątowe kołków ustalających koszulkę schładzacza ø39 mm - str. P 13szt.	RYCZAŁTOWO	
3.	<b>Komora wylotowa pary wtórnej str. P:</b>	RYCZAŁTOWO	

3.1.	Złącze spawane główne doczołowe Ø630x30 mm - str. P 7szt.	RYCZAŁTOWO
3.2.	Złącze spawane główne doczołowe Ø508x30 mm - str. P 1szt.	RYCZAŁTOWO
3.3.	Złącze spawane kątowe króćców Ø60 mm - str. P 145szt.	RYCZAŁTOWO
3.4.	Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego Ø40/Ø16 mm - str. P 1szt.	RYCZAŁTOWO
3.5.	Złącze spawane kątowe zawieszni komory 200x20mm - str. P 6szt.	RYCZAŁTOWO
4.	<b>Komora wyłotowa pary świeżej str. P:</b>	RYCZAŁTOWO
4.1.	Złącze spawane główne doczołowe Ø 377x50 mm - str. P 3 szt.	RYCZAŁTOWO
4.2.	Złącze spawane główne doczołowe Ø 323,9x22 mm - str. P 1szt.	RYCZAŁTOWO
4.3.	Złącze spawane kątowe króćców dolotowych do komory Ø159 mm - str. P - 6 szt.	RYCZAŁTOWO
4.4.	Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego Ø40/Ø16 mm - str. P 1 szt.	RYCZAŁTOWO
4.5.	Złącze spawane kątowe zawieszni komory 100x22mm - str. P 2 szt.	RYCZAŁTOWO
<b>WYSOKOŚĆ WYNAGRODZENIA DLA ZAKRESU PODSTAWOWEGO</b>		

Ad. 3 Przygotowanie zbiorników RO, ZH, SS do rewizji UDT BL 5 9

3.1 REWIZJA UDT RO

a) Zakres podstawowy prac rozliczanych ryczałtowo

<b>REALIZACJA W 2019 r.</b>			
Lp.	K5 PRZYGOTOWANIE RO,ZH,SS DO REWIZJI UDT - REWIZJA UDT RO Zakres podstawowy prac rozliczanych ryczałtowo	Rozliczenie	Wysokość wynagrodzenia ryczałtowego netto [zł]
(1)	(2)	(3)	(4)
1.	Otwarcie, zamknięcie wlotu do zbiornika RO z wymianą uszczelek.	ryczałtowo	
2.	Usunięcie rdzy i osadów ze 100% spoin wewnątrz zbiornika.	ryczałtowo	
3.	Wymiana 2 szt. łuków 90 stopni (fi32 x 4 lub fi38 x 6 zweryfikować po otwarciu) za krzami.	ryczałtowo	
4.	Remont armatury w obrębie RO: wymiana krzyż, przegląd zaworów 105A3, AR44, wodowskazu.	ryczałtowo	
5.	Próba wodna zbiornika. (Zaśleпки i uszczelki oraz niezbędny sprzęt do próby dostarcza Wykonawca.)	ryczałtowo	
	<b>Zamawiający dostarczy: Uszczelki, krzyż</b>		
<b>WYSOKOŚĆ WYNAGRODZENIA DLA ZAKRESU PODSTAWOWEGO</b>			

**REALIZACJA W 2020 r.**

Lp.	K9 PRZYGOTOWANIE RO,ZH,SS DO REWIZJI UDT – REWIZJA UDT RO Zakres podstawowy prac rozliczanych ryczałtowo (2)	Rozliczenie (3)	Wysokość wynagrodzenia ryczałtowego netto [zł] (4)
1.	Otwarcie, zamknięcie wlotu do zbiornika RO z wymianą uszczeltek.	ryczałtowo	
2.	Usunięcie rdzy i osadów ze 100% spoin wewnątrz zbiornika.	ryczałtowo	
3.	Wymiana 2 szt. łuków 90 stopni (fi32 x 4 lub fi38 x 6 zweryfikować po otwarciu) za kryzami.	ryczałtowo	
4.	Remont armatury w obrębie RO: wymiana kryz, przegląd zaworów 105A3,AR44, wodowskazu.	ryczałtowo	
5.	Próba wodna zbiornika. (Zaśleпки i uszczelki oraz niezbędny sprzęt do próby dostarcza Wykonawca.)	ryczałtowo	
	Zamawiający dostarczy: Uszczelki, kryzy		

**WYSOKOŚĆ WYNAGRODZENIA DLA ZAKRESU PODSTAWOWEGO**

b) Zakres „prawa opcji” dla prac rozliczanych powykonawczo

REALIZACJA W 2019 r.					
Lp.	Przygotowanie zbiorników RO,ZH,SS do rewizji UDT BL 5 - rewizja UDT RO Zakres „prawa opcji” dla prac rozliczanych powykonawczo, wynikających z inspekcji (nie zawartych w zakresie podstawowym prac) (2)	Rozliczenie (3)	ilość roboczogodzin (4)	Wysokość stawki godzinowej dla robót powykonawczych netto [zł/godz.] (5)	Wartość wynagrodzenia powykonawczego (ilość rbg x stawka) [zł] (6)
1.	Prace dodatkowe wynikające z przeglądów i inspekcji (niezawarte w zakresie ryczałtowym) Zamawiający dostarcza: Uszczelki, kryzy	powykonawczo do 50 rbg	50		
<b>MAKSYMALNA WYSOKOŚĆ WYNAGRODZENIA DLA ZAKRESU „PRAWA OPCJI” (6)</b>					



REALIZACJA W 2020 r.

Lp.	Przygotowanie zbiorników RO,ZH,SS do rewizji UDT BL 9 - rewizja UDT RO Zakres „prawa opcji” dla prac rozliczanych powykonawczo, wynikających z inspekcji (nie zawartych w zakresie podstawowym prac)	Rozliczenie	ilość roboczogodzin	Wysokość stawki godzinowej dla robót powykonawczych netto [zł/godz.]	Wartość wynagrodzenia powykonawczego (ilość rbg x stawka) [zł]
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
1.	Prace dodatkowe wynikające z przeglądów i inspekcji (niezawarte w zakresie ryczałtowym ) Zamawiający dostarcza: Uszczelki, kryzy	powykonawczo do 50 rbg	50		
<b>MAKSYMALNA WYSOKOŚĆ WYNAGRODZENIA DLA ZAKRESU „PRAWA OPCJI” (6)</b>					

Ad. 3 Przygotowanie zbiorników RO, ZH, SS do rewizji UDT BL 5 9

3.1 REWIZJA UDT CHŁODNICY SS

a) Zakres podstawowy prac rozliczanych ryczałtowo

REALIZACJA W 2019 r.					
Lp.	K5 PRZYGOTOWANIE RO, ZH, SS DO REWIZJI UDT – REWIZJA UDT CHŁODNICY SS Zakres podstawowy prac rozliczanych ryczałtowo	Rozliczenie	Wysokość wynagrodzenia ryczałtowego netto [zł]		
(1)	(2)	(3)	(4)		
1.	Demontaż i montaż wszystkich części chłodnicy, wymiana uszczelek.	ryczałtowo			
2.	Czyszczenie płaszczy i wkładów.	ryczałtowo			
3.	Próba szczelności wkładów.	ryczałtowo			
4.	Przeгляд zaworów ( kontrola szczelności, docieranie siedzisk)	ryczałtowo			
5.	Próba wodna chłodnicy.	ryczałtowo			
	Zamawiający dostarcza: Uszczelki				
<b>WYSOKOŚĆ WYNAGRODZENIA DLA ZAKRESU PODSTAWOWEGO</b>					



**REALIZACJA w 2020 r.**

Lp.	K9 PRZYGOTOWANIE RO, ZH SS DO REWIZJI UDT – REWIZJA UDT CHŁODNICZY SS Zakres podstawowy prac rozliczanych ryczałtowo (2)	Rozliczenie (3)	Wysokość wynagrodzenia ryczałtowego netto [zł] (4)
1.	Demontaż i montaż wszystkich części chłodnicy, wymiana uszczelek.	ryczałtowo	
2.	Czyszczenie płaszczy i wkładów.	ryczałtowo	
3.	Próba szczelności wkładów.	ryczałtowo	
4.	Przebieg zaworów (kontrola szczelności, docieranie siedziisk)	ryczałtowo	
5.	Próba wodna chłodnicy.	ryczałtowo	
	Zamawiający dostarczy: Uszczelki		

**WYSOKOŚĆ WYNAGRODZENIA DLA ZAKRESU PODSTAWOWEGO**

Ad. 3 Przygotowanie zbiorników RO, ZH, SS do rewizji UDT BL 5 9

**3.2. REWIZJA UDT CHŁODNICZY SS**

a) Zakres „prawa opcji” dla prac rozliczanych powykonawczo

REALIZACJA w 2019 r.					
Lp.	Przygotowanie zbiorników RO,ZH,SS do rewizji UDT BL 5 - rewizja UDT chłodnicy SS Zakres „prawa opcji” dla prac rozliczanych powykonawczo, wynikających z inspekcji (nie zawartych w zakresie podstawowym prac) (2)	Rozliczenie (3)	ilość roboczogodzin (4)	Wysokość stawki godzinowej dla robót powykonawczych netto [zł/godz.] (5)	Wartość wynagrodzenia powykonawczego (ilość rbg x stawka) [zł] (6)
1.	Prace dodatkowe wynikające z przeglądów i inspekcji (niezawarte w zakresie ryczałtowym) Zamawiający dostarczy: Uszczelki	powykonawczo do 50 rbg	50		
<b>MAKSYMALNA WYSOKOŚĆ WYNAGRODZENIA DLA ZAKRESU „PRAWA OPCJI” (6)</b>					

REALIZACJA w 2020 r.

Lp.	Przygotowanie zbiorników RO,ZH,SS do rewizji UDT BL 9 - rewizja UDT chłodnicy SS zakres „prawa opcji” dla prac rozliczanych powykonawczo, wynikających z inspekcji (nie zawartych w zakresie podstawowym prac)	Rozliczenie	Ilość roboczogodzin	Wysokość stawki godzinowej dla robót powykonawczych netto [zł/godz.]	Wartość wynagrodzenia powykonawczego (ilość rbg x stawka) [zł]
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
1.	Prace dodatkowe wynikające z przeglądów i inspekcji (niezawarte w zakresie ryczałtowym ) <u>Zamawiający dostarcza: Uszczelki</u>	powykonawczo do 50 rbg	50		
<b>MAKSYMALNA WYSOKOŚĆ WYNAGRODZENIA DLA ZAKRESU „PRAWA OPCJI” (6)</b>					

Ad. 3 Przygotowanie zbiorników RO, ZH, SS do rewizji UDT BL 5 - realizacja w 2019 r.

3.3 REWIZJA UDT ZBIORNIKA SPRĘŻONEGO POWIETRZA ZH

a) Zakres podstawowy prac rozliczanych ryczałtowo

REALIZACJA w 2019 r.					
Lp.	K5 PRZYGOTOWANIE RO, ZH, SS DO REWIZJI UDT – REWIZJA UDT ZBIORNIKA SPRĘŻONEGO POWIETRZA ZH Zakres podstawowy prac rozliczanych ryczałtowo	Rozliczenie	Wysokość wynagrodzenia ryczałtowego netto [zł]		
(1)	(2)	(3)	(4)		
1.	Otwarcie, zamknięcie wężu do zbiornika ZH z wymianą uszczelek.	ryczałtowo			
2.	Usunięcie rdzy i osadów ze 100% spoin wewnątrz zbiornika.	ryczałtowo			
3.	Nastawa zaworu bezpieczeństwa	ryczałtowo			
	Zamawiający dostarcza: Uszczelki do wężu				
<b>WYSOKOŚĆ WYNAGRODZENIA DLA ZAKRESU PODSTAWOWEGO</b>					

REALIZACJA w 2020 r.			
Lp.	(1) K9 PRZYGOTOWANIE RO, ZH, SS DO REWIZJI UDT – REWIZJA UDT ZBIORNIKA SPREŻONEGO POWIETRZA ZH Zakres podstawowy prac rozliczanych ryczałtowo (2)	Rozliczenie (3)	Wysokość wynagrodzenia ryczałtowego netto [zł] (4)
1.	Otwarcie, zamknięcie wjazdu do zbiornika ZH z wymianą uszczelek.	ryczałtowo	
2.	Usunięcie rdzy i osadów ze 100% spoin wewnątrz zbiornika.	ryczałtowo	
3.	Nastawa zaworu bezpieczeństwa Zamawiający dostarczy: Uszczelki do wjazdu	ryczałtowo	
<b>WYSOKOŚĆ WYNAGRODZENIA DLA ZAKRESU PODSTAWOWEGO</b>			



b) Zakres „prawa opcji” dla prac rozliczanych powykonawczo

REALIZACJA w 2019 r.

Lp.	Przygotowanie zbiorników RO,ZH,SS do rewizji UDT BL 5 - rewizja UDT zbiornika sprężonego powietrza ZH Zakres „prawa opcji” dla prac rozliczanych powykonawczo, wynikających z inspekcji (nie zawartych w zakresie podstawowym prac)	Rozliczenie	Ilość roboczogodzin	Wysokość stawki godzinowej dla robót powykonawczych netto [zł/godz.]	Wartość wynagrodzenia powykonawczego (ilość rbg x stawka) [zł]
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
1.	Prace dodatkowe wynikające z przeglądów i inspekcji (niezawarte w zakresie ryczałtowym ) <u>Zamawiający dostarcza:</u> Uszczelki do włazu	powykonawczo do 50 rbg	50		
<b>MAKSYMALNA WYSOKOŚĆ WYNAGRODZENIA DLA ZAKRESU „PRAWA OPCJI” (6)</b>					

REALIZACJA w 2019 r.

Lp.	Przygotowanie zbiorników RO,ZH,SS do rewizji UDT BL 9 - rewizja UDT zbiornika sprężonego powietrza ZH Zakres „prawa opcji” dla prac rozliczanych powykonawczo, wynikających z inspekcji (nie zawartych w zakresie podstawowym prac)	Rozliczenie	Ilość roboczogodzin	Wysokość stawki godzinowej dla robót powykonawczych netto [zł/godz.]	Wartość wynagrodzenia powykonawczego (ilość rbg x stawka) [zł]
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
	Prace dodatkowe wynikające z przeglądów i inspekcji (niezawarte w zakresie ryczałtowym ) <u>Zamawiający dostarcza:</u> Uszczelki do włazu	powykonawczo do 50 rbg	50		
<b>MAKSYMALNA WYSOKOŚĆ WYNAGRODZENIA DLA ZAKRESU „PRAWA OPCJI” (6)</b>					

Ad. 4 Badania diagnostyczne elementów ciśnieniowych kotła i rurociągów łączących kocioł z turbiną BL 2 3 4 5 7 i naprawa wskazań po badaniach diagnostycznych BL 2 3 4 5 7

a) Zakres podstawowy prac rozliczanych ryczałtowo

REALIZACJA W 2020 r.			
I.p. (1)	K2 BADANIA DIAGNOSTYCZNE (2)	Rozliczenie (3)	Wysokość wynagrodzenia ryczałtowego netto [zł] (4)
1.	<b>Międzystropie</b> - załącznik nr B3		
	Przygotowanie elementów do pomiarów grubości.	RYCZAŁT	
2.	Badania w m-stropiu MT spoin doczołowych i pachwinowych z oceną żywotności n/w elementów (repliki):	RYCZAŁT	
2.1	Komora schładzacza pary świeżej III° i komora zbiorcza wlotowa z grodzi i komora wylotowa na grodzie str. P :	RYCZAŁT	
2.1.1	Złącze spawane doczołowe schładzacza i komory zbiorczej wlotowej i zbiorczej wylotowej $\varnothing 377 \times 50$ mm - str. P 4szt.	RYCZAŁT	
2.1.2	Złącze spawane główne doczołowe komory zbiorczej wylotowej $\varnothing 323,9 \times 50$ mm - str. P 1szt.	RYCZAŁT	
2.1.3	Złącze spawane kątowe króćców wtrysku $\varnothing 133,7 / \varnothing 88,9 / \varnothing 42$ mm - str. P 2szt.	RYCZAŁT	
2.1.4	Złącze spawane kątowe króćców rur wylotowych z komory zbiorczej wlotowej $\varnothing 160$ mm - str. P 6szt.	RYCZAŁT	
2.1.5	Złącze spawane kątowe króćców rur wylotowych z komory zbiorczej wylotowej $\varnothing 160$ mm - str. P 6szt.	RYCZAŁT	
2.1.6	Złącze spawane kątowe króćców termopar $\varnothing 60$ mm - str. P 5szt.	RYCZAŁT	
2.1.7	Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego na komorze zbiorczej wylotowej $\varnothing 40 / \varnothing 16$ mm - str. P 2szt.	RYCZAŁT	
2.1.8	Złącze spawane kątowe kołków ustalających koszulkę schładzacza $\varnothing 22 / 40$ mm - str. P 17szt.	RYCZAŁT	
2.2	Schładzacz pary wtórnej str. P:	RYCZAŁT	
2.2.1	Złącze spawane główne $\varnothing 465 \times 20$ mm - str. P 3szt.	RYCZAŁT	

2.2.2	Złącze spawane kątowe i doczołowe wtrysków Ø168/Ø140/Ø38 mm - str. P 2szt.	RYCZAŁT
2.2.3	Złącze spawane kątowe króćców termopar Ø60 mm - str. P 3szt.	RYCZAŁT
2.2.4	Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego Ø40/Ø16 mm - str. P 2szt.	RYCZAŁT
2.2.5	Złącze spawane kątowe kołków ustalających koszulkę schładzacza Ø39 mm - str. P 13szt.	RYCZAŁT
2.3	Komora wylotowa pary wtórnej str. P:	RYCZAŁT
2.3.1	Złącze spawane główne doczołowe Ø630x30 mm - str. P 7szt.	RYCZAŁT
2.3.2	Złącze spawane główne doczołowe Ø508x30 mm - str. P 1szt.	RYCZAŁT
2.3.3	Złącze spawane kątowe króćców Ø60 mm - str. P 145szt.	RYCZAŁT
2.3.4	Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego Ø40/Ø16 mm - str. P 1szt.	RYCZAŁT
2.3.5	Złącze spawane kątowe zawierzeń komory 200x20mm 12szt. - str. P 6szt.	RYCZAŁT
2.4.	Komora wylotowa pary świeżej str. P:	RYCZAŁT
2.4.1.	Złącze spawane główne doczołowe Ø 377x50 mm - str. P 3 szt.	RYCZAŁT
2.4.2.	Złącze spawane główne doczołowe Ø 323,9x22 mm - str. P 1szt.	RYCZAŁT
2.4.3.	Złącze spawane kątowe króćców dolotowych do komory Ø159 mm – str. P - 6 szt.	RYCZAŁT
2.4.4	Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego Ø40/Ø16 mm - str. P 1 szt.	RYCZAŁT
2.4.5.	Złącze spawane kątowe zawieszzeń komory 100x22mm - str. P 2 szt.	RYCZAŁT
3.	Endoskopia w/w komór i schładzaczy:	RYCZAŁT
3.1	Przygotowanie elementów do pomiarów endoskopii (wycięcie otworu rewizyjnego), przywrócenie elementów do stanu pierwotnego	
3.2	schładzacza Str. P	RYCZAŁT
3.3	schładzacza I, II, III st. p. p. str. P	RYCZAŁT
3.4.	komór wylotowych p. św. i p. wt.	RYCZAŁT
4.	Raporty z badań diagnostycznych	RYCZAŁT
	<b>K2 BADANIA DIAGNOSTYCZNE</b>	<b>Rozliczenie wg</b>



Kocioł - załącznik nr B4		
1.	Przygotowanie elementów do pomiarów grubości.	RYCZAŁT
2.	Pomiary grubości rur parownika poziomy 31m, 19m, 17m, 15m, 12m, 10m, 8m - 2500 pkt. co 2-ga rura-przy pocienieniu każda do kolejnej dobrej	RYCZAŁT
3.	Pomiary grubości ECO dół 2600 pkt.	RYCZAŁT
4.	Pomiary grubości odwodnień przegrzewaczy (powyżej +23m) - 1000 pkt	RYCZAŁT
5.	Raporty z badań diagnostycznych	RYCZAŁT
<b>WYSOKOŚĆ WYNAGRODZENIA DLA ZAKRESU PODSTAWOWEGO</b>		



**REALIZACJA W 2020 r.**

l.p. (1)	K3 BADANIA DIAGNOSTYCZNE (2)	Rozliczenie (3)	Wysokość wynagrodzenia ryczałtowego netto [zł] (4)
	<b>Międzystropie - załącznik nr B3</b>		
1.	Przygotowanie elementów do pomiarów grubości.	RYCZAŁT	
2.	Badania w m-stropiu MT spoin doczołowych i pachwinowych z oceną żywotności n/w elementów (repliki):	RYCZAŁT	
2.1	Komora schładzacza pary świeżej III° i komora zbiorcza wlotowa z grodzi i komora wylotowa na grodzie str. P :	RYCZAŁT	
2.1.1	Złącze spawane doczołowe schładzacza i komory zbiorczej wlotowej i zbiorczej wylotowej Ø377x50 mm - str. P 4szt.	RYCZAŁT	
2.1.2	Złącze spawane główne doczołowe komory zbiorczej wylotowej Ø323,9x50 mm - str. P 1szt.	RYCZAŁT	
2.1.3	Złącze spawane kątowe króćców wtrysku Ø133,7/Ø88,9/Ø42 mm - str. P 2szt.	RYCZAŁT	
2.1.4	Złącze spawane kątowe króćców rur wylotowych z komory zbiorczej wlotowej Ø160 mm - str. P 6szt.	RYCZAŁT	
2.1.5	Złącze spawane kątowe króćców rur wylotowych z komory zbiorczej wylotowej Ø160 mm - str. P 6szt.	RYCZAŁT	
2.1.6	Złącze spawane kątowe króćców termopar Ø60 mm - str. P 5szt.	RYCZAŁT	
2.1.7	Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego na komorze zbiorczej wylotowej Ø40/Ø16 mm - str. P 2szt.	RYCZAŁT	
2.1.8	Złącze spawane kątowe kołków ustalających koszulkę schładzacza Ø22/40 mm - str. P 17szt.	RYCZAŁT	
2.2	Schładzacz pary wtórnej str. P:	RYCZAŁT	
2.2.1	Złącze spawane główne Ø465x20 mm - str. P 3szt.	RYCZAŁT	
2.2.2	Złącze spawane kątowe i doczołowe króćców wtrysków Ø168/Ø140/Ø38 mm - str. P 2szt.	RYCZAŁT	
2.2.3	Złącze spawane kątowe króćców termopar Ø60 mm - str. P 3szt.	RYCZAŁT	
2.2.4	Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego Ø40/Ø16 mm - str. P 2szt.	RYCZAŁT	
2.2.5	Złącze spawane kątowe kołków ustalających koszulkę schładzacza Ø39 mm - str. P 13szt.	RYCZAŁT	
2.3	Komora wylotowa pary wtórnej str. P:	RYCZAŁT	



2.3.1	Złącze spawane główne doczołowe $\phi 630 \times 30$ mm - str. P 7 szt.	RYCZAŁT
2.3.2	Złącze spawane główne doczołowe $\phi 508 \times 30$ mm - str. P 1 szt.	RYCZAŁT
2.3.3	Złącze spawane kątowe króćców $\phi 60$ mm - str. P 145 szt.	RYCZAŁT
2.3.4	Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego $\phi 40 / \phi 16$ mm - str. P 1 szt.	RYCZAŁT
2.3.5	Złącze spawane kątowe zawierzeń komory 200x20mm 12 szt. - str. P 6 szt.	RYCZAŁT
2.4.	Komora wylotowa pary świeżej str. P:	RYCZAŁT
2.4.1.	Złącze spawane główne doczołowe $\phi 377 \times 50$ mm - str. P 3 szt.	RYCZAŁT
2.4.2.	Złącze spawane główne doczołowe $\phi 323,9 \times 22$ mm - str. P 1 szt.	RYCZAŁT
2.4.3.	Złącze spawane kątowe króćców dolotowych do komory $\phi 159$ mm – str. P - 6 szt.	RYCZAŁT
2.4.4	Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego $\phi 40 / \phi 16$ mm - str. P 1 szt.	RYCZAŁT
2.4.5.	Złącze spawane kątowe zawierzeń komory 100x22mm - str. P 2 szt.	RYCZAŁT
3.	Endoskopia w/w komór i schładzaczy:	RYCZAŁT
3.1	Przygotowanie elementów do pomiarów endoskopii (wycięcie otworu rewizyjnego), przywrócenie elementów do stanu pierwotnego	
3.2	schładzacza Str. P	RYCZAŁT
3.3	schładzacza I, II, III st. p. p. str. P	RYCZAŁT
3.4.	komór wylotowych p. św. i p. wt.	RYCZAŁT
4.	Raporty z badań diagnostycznych	RYCZAŁT
	<b>K3 BADANIA DIAGNOSTYCZNE</b>	<b>Rozliczenie wg</b>
	Kocioł - załącznik nr B4	
1.	Przygotowanie elementów do pomiarów grubości.	RYCZAŁT
2.	Pomiary grubości rur parownika poziomy 31m, 19m, 17m, 15m, 12m, 10m, 8m - 2500 pkt. co 2- ga rura-przy pocienieniu każda do kolejnej dobrej	RYCZAŁT
3.	Pomiary grubości ECO dół 2600 pkt.	RYCZAŁT
4.	Pomiary grubości odwodnień przegrzewaczy (powyżej +23m) - 1000 pkt	RYCZAŁT
5.	Raporty z badań diagnostycznych	RYCZAŁT
<b>WYSOKOŚĆ WYNAGRODZENIA DLA ZAKRESU PODSTAWOWEGO</b>		

REALIZACJA W 2020 r.			Wysokość wynagrodzenia ryczałtowego netto [zł] (4)
I.p. (1)	K4 BADANIA DIAGNOSTYCZNE (2)	Rozliczenie (3)	
	<b>Międzystropie - załącznik nr B3</b>		
1.	Przygotowanie elementów do pomiarów grubości.	RYCZAŁT	
2.	Badania w m-stropiu MT spoin doczołowych i pachwinowych z oceną żywotności n/w elementów (repliki):	RYCZAŁT	
2.1	Komorą schładzacza pary świeżej III <sup>o</sup> i komora zbiorcza wlotowa z grodzi i komora wylotowa na grodzie str. P :	RYCZAŁT	
	Złącze spawane doczołowe schładzacza i komory zbiorczej wlotowej i zbiorczej wylotowej ø377x50 mm - str. P 4szt.	RYCZAŁT	
2.1.1			
2.1.2	Złącze spawane główne doczołowe komory zbiorczej wylotowej ø323,9x50 mm - str. P 1szt.	RYCZAŁT	
2.1.3	Złącze spawane katowe króćców wtrysku ø133,7/ø88,9/ø42 mm - str. P 2szt.	RYCZAŁT	
2.1.4	Złącze spawane katowe króćców rur wylotowych z komory zbiorczej wlotowej ø160 mm - str. P 6szt.	RYCZAŁT	
2.1.5	Złącze spawane katowe króćców rur wylotowych z komory zbiorczej wylotowej ø160 mm - str. P 6szt.	RYCZAŁT	
2.1.6	Złącze spawane katowe króćców termopar ø60 mm - str. P 5szt.	RYCZAŁT	
2.1.7	Złącze spawane katowe króćców pomiarowego na komorze zbiorczej wylotowej ø40/ø16 mm - str. P 2szt.	RYCZAŁT	
2.1.8	Złącze spawane katowe kołków ustalających koszulkę schładzacza ø22/40 mm - str. P 17szt.	RYCZAŁT	
2.2	Schładzacz pary wtórnej str. P:	RYCZAŁT	
2.2.1	Złącze spawane główne ø465x20 mm - str. P 3szt.	RYCZAŁT	
2.2.2	Złącze spawane katowe i doczołowe króćców wtrysków ø168/ø140/ø38 mm - str. P 2szt.	RYCZAŁT	
2.2.3	Złącze spawane katowe króćców termopar ø60 mm - str. P 3szt.	RYCZAŁT	
2.2.4	Złącze spawane katowe króćców pomiarowego ø40/ø16 mm - str. P 2szt.	RYCZAŁT	
2.2.5	Złącze spawane katowe kołków ustalających koszulkę schładzacza ø39 mm - str. P 13szt.	RYCZAŁT	
2.3	Komorą wylotowa pary wtórnej str. P:	RYCZAŁT	
2.3.1	Złącze spawane główne doczołowe ø630x30 mm - str. P 7szt.	RYCZAŁT	
2.3.2	Złącze spawane główne doczołowe ø508x30 mm - str. P 1szt.	RYCZAŁT	



2.3.3	Złącze spawane kątowe króćców $\varnothing 60$ mm - str. P 145szt.	RYCZAŁT
2.3.4	Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego $\varnothing 40/\varnothing 16$ mm - str. P 1szt.	RYCZAŁT
2.3.5	Złącze spawane kątowe zawierzeń komory 200x20mm 12szt. - str. P 6szt.	RYCZAŁT
2.4.	Komora wylotowa pary świeżej str. P:	RYCZAŁT
2.4.1	Złącze spawane główne doczołowe $\varnothing 377 \times 50$ mm - str. P 3 szt.	RYCZAŁT
2.4.2	Złącze spawane główne doczołowe $\varnothing 323,9 \times 22$ mm - str. P 1szt.	RYCZAŁT
2.4.3	Złącze spawane kątowe króćców dolotowych do komory $\varnothing 159$ mm – str. P - 6 szt.	RYCZAŁT
2.4.4	Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego $\varnothing 40/\varnothing 16$ mm - str. P 1 szt.	RYCZAŁT
2.4.5	Złącze spawane kątowe zawieszon komory 100x22mm - str. P 2 szt.	RYCZAŁT
3.	Endoskopia w/w komór i schładzaczy:	RYCZAŁT
3.1	Przygotowanie elementów do pomiarów endoskopii (wycięcie otworu rewizyjnego), przywrócenie elementów do stanu pierwotnego	
3.2	schładzacza Str. P	RYCZAŁT
3.3	schładzacza I, II, III st. p. str. P	RYCZAŁT
3.4.	komór wylotowych p. św. i p. wt.	RYCZAŁT
4.	Raporty z badań diagnostycznych	RYCZAŁT
	<b>K4 BADANIA DIAGNOSTYCZNE</b>	Rozliczenie wg
	Kociół - załącznik nr B4	
1.	Przygotowanie elementów do pomiarów grubości.	RYCZAŁT
2.	Pomiary grubości rur parownika poziomy 31m, 19m, 17m, 15m, 12m, 10m, 8m - 2500 pkt. co 2-ga rura-przy pocienieniu każda do kolejnej dobrej	RYCZAŁT
3.	Pomiary grubości ECO dół 2600 pkt.	RYCZAŁT
4.	Pomiary grubości odwodnień przegrzewaczy (powyżej +23m) - 1000 pkt	RYCZAŁT
5.	Raporty z badań diagnostycznych	RYCZAŁT



**WYSOKOŚĆ WYNAGRODZENIA DLA ZAKRESU PODSTAWOWEGO**

REALIZACJA W 2019 r.		Rozliczenie	Wysokość wynagrodzenia ryczałtowego netto [zł]
I.p.	(2)	(3)	(4)
	<b>K5 BADANIA DIAGNOSTYCZNE</b>		
	<b>Międzystropie - załącznik nr B3</b>		
1.	Przygotowanie elementów do pomiarów grubości.	RYCZAŁT	
2.	Badania w m-stropiu MT spoin doczołowych i pachwinowych z oceną żywotności n/w elementów (repliki):	RYCZAŁT	
2.1	Komora schładzacza pary świeżej III° i komora zbiorcza wlotowa z grodzi i komora wylotowa na grodzie str. P :	RYCZAŁT	
2.1.1	Złącze spawane doczołowe schładzacza i komory zbiorczej wlotowej i zbiorczej wylotowej ø377x50 mm - str. P 4szt.	RYCZAŁT	
2.1.2	Złącze spawane główne doczołowe komory zbiorczej wylotowej ø323,9x50 mm - str. P 1szt.	RYCZAŁT	
2.1.3	Złącze spawane katowe króćców wtrysku ø133,7/ø88,9/ø42 mm - str. P 2szt.	RYCZAŁT	
2.1.4	Złącze spawane katowe króćców rur wylotowych z komory zbiorczej wlotowej ø160 mm - str. P 6szt.	RYCZAŁT	



2.1.5	Złącze spawane kątowe króćców rur wylotowych z komory zbiorczej wylotowej $\varnothing 160$ mm - str. P 6szt.	RYCZAŁT
2.1.6	Złącze spawane kątowe króćców termopar $\varnothing 60$ mm - str. P 5szt.	RYCZAŁT
2.1.7	Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego na komorze zbiorczej wylotowej $\varnothing 40/\varnothing 16$ mm - str. P 2szt.	RYCZAŁT
2.1.8	Złącze spawane kątowe kołków ustalających koszulkę schładzacza $\varnothing 22/40$ mm - str. P 17szt.	RYCZAŁT
2.2	Schładzacz pary wtórnej str. P:	RYCZAŁT
2.2.1	Złącze spawane główne $\varnothing 465 \times 20$ mm - str. P 3szt.	RYCZAŁT
2.2.2	Złącze spawane kątowe i doczołowe króćców wtrysków $\varnothing 168/\varnothing 140/\varnothing 38$ mm - str. P 2szt.	RYCZAŁT
2.2.3	Złącze spawane kątowe króćców termopar $\varnothing 60$ mm - str. P 3szt.	RYCZAŁT
2.2.4	Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego $\varnothing 40/\varnothing 16$ mm - str. P 2szt.	RYCZAŁT
2.2.5	Złącze spawane kątowe kołków ustalających koszulkę schładzacza $\varnothing 39$ mm - str. P 13szt.	RYCZAŁT
2.3	Komora wylotowa pary wtórnej str. P:	RYCZAŁT
2.3.1	Złącze spawane główne doczołowe $\varnothing 630 \times 30$ mm - str. P 7szt.	RYCZAŁT
2.3.2	Złącze spawane główne doczołowe $\varnothing 508 \times 30$ mm - str. P 1szt.	RYCZAŁT
2.3.3	Złącze spawane kątowe króćców $\varnothing 60$ mm - str. P 145szt.	RYCZAŁT
2.3.4	Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego $\varnothing 40/\varnothing 16$ mm - str. P 1szt.	RYCZAŁT
2.3.5	Złącze spawane kątowe zawierzeń komory 200x20mm 12szt. - str. P 6szt.	RYCZAŁT
2.4.	Komora wylotowa pary świeżej str. P:	RYCZAŁT
2.4.1	Złącze spawane główne doczołowe $\varnothing 377 \times 50$ mm - str. P 3 szt.	RYCZAŁT
2.4.2	Złącze spawane główne doczołowe $\varnothing 323,9 \times 22$ mm - str. P 1szt.	RYCZAŁT
2.4.3	Złącze spawane kątowe króćców dolotowych do komory $\varnothing 159$ mm – str. P - 6 szt.	RYCZAŁT
2.4.4	Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego $\varnothing 40/\varnothing 16$ mm - str. P 1 szt.	RYCZAŁT
2.4.5	Złącze spawane kątowe zawieszonych komory 100x22mm - str. P 2 szt.	RYCZAŁT

3.	Endoskopia w/w komór i schładzaczy:	RYCZAŁT
3.1	Przygotowanie elementów do pomiarów endoskopii (wycięcie otworu rewizyjnego), przywrócenie elementów do stanu pierwotnego	RYCZAŁT
3.2	schładzacza Str. P	RYCZAŁT
3.3	schładzacza I, II, III st. p. p. str. P	RYCZAŁT
3.4.	komór wylotowych p. św. i p. wt.	RYCZAŁT
4.	Raporty z badań diagnostycznych	RYCZAŁT
	<b>K5 BADANIA DIAGNOSTYCZNE</b>	<b>Rozliczenie wg</b>
	<b>Kocioł - załącznik nr B4</b>	
1.	Przygotowanie elementów do pomiarów grubości.	RYCZAŁT
2.	Pomiary grubości rur parownika poziomy 31m, 19m, 17m, 15m, 12m, 10m, 8m - 2500 pkt. co 2-ga rura-przy pocienieniu każda do kolejnej dobrej	RYCZAŁT
3.	Pomiary grubości odwodnień przegrzewaczy - 1000 pkt	RYCZAŁT
4.	Badania UT na obecność pęknięć 1-szej rury str. L i str. P zimnego leja.	RYCZAŁT
5.	Raporty z badań diagnostycznych	RYCZAŁT
	<b>K5 BADANIA DIAGNOSTYCZNE</b>	<b>Rozliczenie wg</b>
	<b>Walczak - Załącznik nr B1</b>	
1.	Badanie MT spoin głównych - wzdłużnych i obwodowych wewnątrz walczaka	RYCZAŁT
2.	Badanie MT 10% spoin mocujących separację walczaka.	RYCZAŁT
3.	Badania MT mostków otworów zasilających rury opadowe i otwory pod osprzęt.	RYCZAŁT
4.	Pomiar owalizacji.	RYCZAŁT
5.	Wykonanie replik do oceny żywotności	RYCZAŁT
6.	Wykonanie sprawozdania z badań z oceną żywotności walczaka. Ocena stanu technicznego/żywotności powinna zawierać:	RYCZAŁT
6.1	Retrospekcję oraz interpretację dotychczas przeprowadzonych badań diagnostycznych i działań remontowych	RYCZAŁT
6.2	Wynikiem oceny powinno być określenie możliwości dalszej eksploatacji rurociągów parowych i elementów kotła wraz z podaniem ich prognozowanego pozostałego czasu pracy	RYCZAŁT

	oraz zaleceń remontowo-diagnostycznych na następny przegląd uwzględniających prognozowany charakter pracy.	
7	Przedstawić do wglądu instrukcję oceny stanu technicznego zawierającą powyższe punkty.	RYCZAŁT
8	Raporty z badań diagnostycznych	Rozliczenie wg
	<b>K5 BADANIA DIAGNOSTYCZNE</b>	
	<b>Rurociągi</b> - załącznik nr B3	
1.	Pomiary geodezyjne przemieszczeń w stanie zimnym i gorącym rurociągów R301, R302, R303	RYCZAŁT
2.	Pomiary spadków rurociągów R301, R302, R303	RYCZAŁT
3.	Badania spoin MT, UT doczołowych na:	RYCZAŁT
3.1.	R301 - mieszaczu górnym z prostką pod nim poz. 48m	RYCZAŁT
3.2.	R302 - odcinku wylotowy str. L i odcinki przed TG	RYCZAŁT
4.	Wykonanie sprawozdania z badań z oceną żywotności. Ocena stanu technicznego/żywotności powinna zawierać:	RYCZAŁT
4.1	Retrospekcję oraz interpretację dotyczącą przeprowadzonych badań diagnostycznych i działań remontowych	RYCZAŁT
4.2	Obliczenia trwałości od pełzania w oparciu o zharmonizowane normy europejskie (PN-EN 12952; PN-EN 13480, PN-EN 13445) oraz obliczenia kompensacyjne	RYCZAŁT
4.3	Obliczenia zmęczenia walcaka wykonać wg norm zharmonizowanych oraz mechaniki pęknięcia w oparciu o dostępną literaturę.	RYCZAŁT
4.4	Wynikiem oceny powinno być określenie możliwości dalszej eksploatacji rurociągów parowych i elementów kotła wraz z podaniem ich prognozowanego pozostałego czasu pracy oraz zaleceń remontowo-diagnostycznych na następny przegląd uwzględniających prognozowany charakter pracy.	RYCZAŁT
5	Przedstawić do wglądu swoją instrukcję oceny stanu technicznego zawierającą powyższe punkty.	RYCZAŁT
6.	Dostarczenie sprawozdania z badań diagnostycznych	RYCZAŁT
	<b>WYSOKOŚĆ WYNAGRODZENIA DLA ZAKRESU PODSTAWOWEGO</b>	

Załącznik nr 8B do „Formularza OFERTA” dla Pakietu B (formularz rzeczowo-finansowy)  
„Remonty urządzeń i instalacji bloków energetycznych nr 2, 3, 4, 5, 7, 9 w latach 2019-2020”  
Znak Sprawy NZ/PZP/44/2018

---

REALIZACJA W 2020 r.			Rozliczenie (3)	Wysokość wynagrodzenia ryczałtowego netto [zł] (4)
l.p. (1)	(2)	K7 BADANIA DIAGNOSTYCZNE		
	Międzystropie - załącznik nr B3			
1.	Przygotowanie elementów do pomiarów grubości.		RYCZAŁT	
2.	Badania w m-stropiu MT spoin doczołowych i pachwinowych z oceną żywotności n/w elementów (repliki):		RYCZAŁT	
2.1	Komora schładzacza pary świeżej III° i komora zbiorcza wlotowa z gradzi i komora wylotowa na gradzie str. P :		RYCZAŁT	
2.1.1	Złącze spawane doczołowe schładzacza i komory zbiorczej wlotowej i zbiorczej wylotowej ø377x50 mm - str. P 4szt.		RYCZAŁT	
2.1.2	Złącze spawane główne doczołowe komory zbiorczej wylotowej ø323,9x50 mm - str. P 1szt.		RYCZAŁT	
2.1.3	Złącze spawane kątowe króćców wtrysku ø133,7/ø88,9/ø42 mm - str. P 2szt.		RYCZAŁT	
2.1.4	Złącze spawane kątowe króćców rur wylotowych z komory zbiorczej wlotowej ø160 mm - str. P 6szt.		RYCZAŁT	
2.1.5	Złącze spawane kątowe króćców rur wylotowych z komory zbiorczej wylotowej ø160 mm - str. P 6szt.		RYCZAŁT	
2.1.6	Złącze spawane kątowe króćców termopar ø60 mm - str. P 5szt.		RYCZAŁT	
2.1.7	Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego na komorze zbiorczej wylotowej ø40/ø16 mm - str. P 2szt.		RYCZAŁT	
2.1.8	Złącze spawane kątowe kołków ustalających koszulkę schładzacza ø22/40 mm - str. P 17szt.		RYCZAŁT	
2.2	Komora wylotowa pary świeżej str. P:		RYCZAŁT	
2.2.1	Złącze spawane główne doczołowe ø 377x50 mm - str. P 3 szt.		RYCZAŁT	
2.2.2	Złącze spawane główne doczołowe ø 323,9x22 mm - str. P 1szt.		RYCZAŁT	
2.2.3	Złącze spawane kątowe króćców dolotowych do komory ø159 mm – str. P - 6 szt.		RYCZAŁT	
2.2.4	Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego ø40/ø16 mm - str. P 1 szt.		RYCZAŁT	
2.2.5	Złącze spawane kątowe zawieszon komory 100x22mm - str. P 2 szt.		RYCZAŁT	
2.3	Schładzacz pary wtórnej str. P:		RYCZAŁT	



2.3.1	Złącze spawane główne $\varnothing 465 \times 20$ mm - str. P 3szt.	RYCZAŁT
2.3.2	Złącze spawane kątowe i doczołowe króćców wtrysków $\varnothing 168 / \varnothing 140 / \varnothing 38$ mm - str. P 2szt.	RYCZAŁT
2.3.3	Złącze spawane kątowe króćców termopar $\varnothing 60$ mm - str. P 3szt.	RYCZAŁT
2.3.4	Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego $\varnothing 40 / \varnothing 16$ mm - str. P 2szt.	RYCZAŁT
2.3.5	Złącze spawane kątowe kołków ustalających koszulkę schładzacza $\varnothing 39$ mm - str. P 13szt.	RYCZAŁT
2.4	Komora wylotowa pary wtórnej str. P:	RYCZAŁT
2.4.1	Złącze spawane główne doczołowe $\varnothing 630 \times 30$ mm - str. P 7szt.	RYCZAŁT
2.4.2	Złącze spawane główne doczołowe $\varnothing 508 \times 30$ mm - str. P 1szt.	RYCZAŁT
2.4.3	Złącze spawane kątowe króćców $\varnothing 60$ mm - str. P 145szt.	RYCZAŁT
2.4.4	Złącze spawane kątowe króćców pomiarowego $\varnothing 40 / \varnothing 16$ mm - str. P 1szt.	RYCZAŁT
2.4.5	Złącze spawane kątowe zawierzeń komory 200x20mm 12szt. - str. P 6szt.	RYCZAŁT
3.	Endoskopia w/w komór i schładzaczy:	RYCZAŁT
3.1	schładzacza Str. P	RYCZAŁT
3.2	schładzacza I, II, III st. p. str. P	RYCZAŁT
3.3	komór wylotowych p. św. i p. wt.	RYCZAŁT
4.	Raporty z badań diagnostycznych	RYCZAŁT
	<b>K7 BADANIA DIAGNOSTYCZNE – realizacja w 2020r Kocioł - załącznik nr B4</b>	
1.	Przygotowanie elementów do pomiarów grubości.	RYCZAŁT
2.	Pomiary grubości rur parownika poziomy 31m, 19m, 17m, 15m, 12m, 10m, 8m - 2500 pkt. co 2-ga rura-przy pocienieniu każda do kolejnej dobrej	RYCZAŁT
3.	Pomiary grubości ECO dół 2600 pkt.	RYCZAŁT
4.	Pomiary grubości odwodnień przegrzewaczy (powyżej +23m) - 1000 pkt	RYCZAŁT
5.	Raporty z badań diagnostycznych	RYCZAŁT
<b>WYSOKOŚĆ WYNAGRODZENIA DLA ZAKRESU PODSTAWOWEGO</b>		

b) Zakres „prawa opcji” dla prac rozliczanych powykonawczo

**REALIZACJA W 2020 r.**

Lp.	K2 NAPRAWY PO BADANIACH DIAGNOSTYCZNYCH wg technologii uznanej przez UDT Zakres „prawa opcji” dla prac rozliczanych powykonawczo, wynikających ze wskazań po badaniach diagnostycznych (nie zawartych w zakresie podstawowym prac)	Rozliczenie	Ilość roboczogodzin	Wysokość stawki godzinowej dla robót powykonawczych netto [zł/godz.]	Wartość wynagrodzenia powykonawczego (ilość rbg x stawka) [zł]
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
1.	Prace dodatkowe wynikające ze wskazań po badaniach diagnostycznych (niezawarte w zakresie ryczałtowym ) Kocioł, międzysłupie, odwodnienia	powykonawczo do 3200 rbg	3200		
<b>MAKSYMALNA WYSOKOŚĆ WYNAGRODZENIA DLA ZAKRESU „PRAWA OPCJI” (6)</b>					

**REALIZACJA W 2020 r.**

Lp.	K3 NAPRAWY PO BADANIACH DIAGNOSTYCZNYCH wg technologii uznanej przez UDT Zakres „prawa opcji” dla prac rozliczanych powykonawczo, wynikających ze wskazań po badaniach diagnostycznych (nie zawartych w zakresie podstawowym prac)	Rozliczenie	Ilość roboczogodzin	Wysokość stawki godzinowej dla robót powykonawczych netto [zł/godz.]	Wartość wynagrodzenia powykonawczego (ilość rbg x stawka) [zł]
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)

1.	Prace dodatkowe wynikające ze wskazań po badaniach diagnostycznych (niezawarte w zakresie ryczałtowym ) Kocioł, międzystropie, odwodnienia	powykonawczo do 3200 rbg	3200			
<b>MAKSYMALNA WYSOKOŚĆ WYNAGRODZENIA DLA ZAKRESU „PRAWA OPCJI” (6)</b>						
<b>REALIZACJA W 2020 r.</b>						
Lp.	<b>K4 NAPRAWY PO BADANIACH DIAGNOSTYCZNYCH</b> <b>wg technologii uznanej przez UDT</b> Zakres „prawa opcji” dla prac rozliczanych powykonawczo, wynikających ze wskazań po badaniach diagnostycznych (nie zawartych w zakresie podstawowym prac)	Rozliczenie	ilość roboczegodzin	Wysokość stawki godzinowej dla robót powykonawczych netto [zł/godz.]	Wartość wynagrodzenia powykonawczego (ilość rbg x stawka) [zł]	
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	
1.	Prace dodatkowe wynikające ze wskazań po badaniach diagnostycznych (niezawarte w zakresie ryczałtowym ) Kocioł, międzystropie, odwodnienia	powykonawczo do 3200 rbg	3200			
<b>MAKSYMALNA WYSOKOŚĆ WYNAGRODZENIA DLA ZAKRESU „PRAWA OPCJI” (6)</b>						

REALIZACJA W 2019 r.

Lp.	K5 NAPRAWY PO BADANIACH DIAGNOSTYCZNYCH wg technologii uznanej przez UDT Zakres „prawa opcji” dla prac rozliczanych powykonawczo, wynikających ze wskazań po badaniach diagnostycznych (nie zawartych w zakresie podstawowym prac)	Rozliczenie	Ilość roboczogodzin	Wysokość stawki godzinowej dla robót powykonawczych netto [zł/godz.]	Wartość wynagrodzenia powykonawczego (ilość rbg x stawka) [zł]
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
1.	<b>Walczak</b> - Prace dodatkowe wynikające ze wskazań po badaniach diagnostycznych (niezawarte w zakresie ryczałtowym)	powykonawczo do 1200 rbg	1200		
2.	<b>Mięzystrople i rurociagi łączące kocioł z turbiną</b> - Prace dodatkowe wynikające ze wskazań po badaniach diagnostycznych (niezawarte w zakresie ryczałtowym)	powykonawczo do 2000 rbg	2000		
3.	<b>Kocioł</b> - Prace dodatkowe wynikające ze wskazań po badaniach diagnostycznych (niezawarte w zakresie ryczałtowym)	powykonawczo do 1000 rbg	1000		
<b>MAKSYMALNA WYSOKOŚĆ WYNAGRODZENIA DLA ZAKRESU „PRAWA OPCJI” (6)</b>					

**REALIZACJA W 2020 r.**

Lp.	K7 NAPRAWY PO BADANIACH DIAGNOSTYCZNYCH wg technologii uznanej przez UDT Zakres „Prawa opcji” dla prac rozliczanych powykonawczo, wynikających ze wskazań po badaniach diagnostycznych (nie zawartych w zakresie podstawowym prac)	Rozliczenie	Ilość roboczogodzin	Wysokość stawki godzinowej dla robót powykonawczych netto [zł/godz.]	Wartość wynagrodzenia powykonawczego (ilość rbg x stawka) [zł]
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
1.	Prace dodatkowe wynikające ze wskazań po badaniach diagnostycznych (niezawarte w zakresie ryczałtowym ) Kocioł, międzystropie, odwodnienia	powykonawczo do 3200 rbg	3200		
<b>MAKSYMALNA WYSOKOŚĆ WYNAGRODZENIA DLA ZAKRESU „PRAWA OPCJI” (6)</b>					

PODSUMOWANIE		Wysokość płatności <sup>1</sup>
Lp.	Opis etapu	
1	K5 - Przygotowanie walczaka do rewizji UDT dla bloku 5 – rozliczany ryczałtowo	
2	K2 PRZYGOTOWANIE DO BADAŃ MIĘDZYSTROPIA – rozliczany ryczałtowo	
3	K3 PRZYGOTOWANIE DO BADAŃ MIĘDZYSTROPIA – rozliczany ryczałtowo	
4	K4 PRZYGOTOWANIE DO BADAŃ MIĘDZYSTROPIA – rozliczany ryczałtowo	
5	K5 PRZYGOTOWANIE DO BADAŃ MIĘDZYSTROPIA I RUROCIĄGÓW ŁĄCZĄCYCH KOCIÓŁ Z TURBINĄ – rozliczany ryczałtowo	
6	K7 PRZYGOTOWANIE DO BADAŃ MIĘDZYSTROPIA – rozliczany ryczałtowo	
7	K5 PRZYGOTOWANIE RO,ZH,SS DO REWIZJI UDT – rozliczany ryczałtowo	
8	K5 PRZYGOTOWANIE RO,ZH,SS DO REWIZJI UDT – rozliczany powykonawczo	
9	K9 PRZYGOTOWANIE RO,ZH,SS DO REWIZJI – rozliczany ryczałtowo	
10	K9 PRZYGOTOWANIE RO,ZH,SS DO REWIZJI – rozliczany powykonawczo	
11	K2 BADANIA DIAGNOSTYCZNE – rozliczany ryczałtowo	
12	K2 NAPRAWY PO BADANIACH DIAGNOSTYCZNYCH – rozliczany powykonawczo	
13	K3 BADANIA DIAGNOSTYCZNE – rozliczany ryczałtowo	
14	K3 NAPRAWY PO BADANIACH DIAGNOSTYCZNYCH – rozliczany powykonawczo	
15	K4 BADANIA DIAGNOSTYCZNE – rozliczany ryczałtowo	
16	K4 NAPRAWY PO BADANIACH DIAGNOSTYCZNYCH – rozliczany powykonawczo	
17	K5 BADANIA DIAGNOSTYCZNE – rozliczany ryczałtowo	

<sup>1</sup> Wysokość płatności ustalona w oparciu o Formularz rzeczowo – finansowy, złożony w terminie składania ofert/ w toku aukcji elektronicznej, złożone zgodnie z zasadami przeprowadzania aukcji elektronicznych, określonymi w art. 91a i nast. Ustawy.



18	K5 NAPRAWY PO BADANIACH DIAGNOSTYCZNYCH - rozliczany powykonawczo	
19	K7 BADANIA DIAGNOSTYCZNE - rozliczany ryczałtowo	
20	K7 NAPRAWY PO BADANIACH DIAGNOSTYCZNYCH - rozliczany powykonawczo	

